



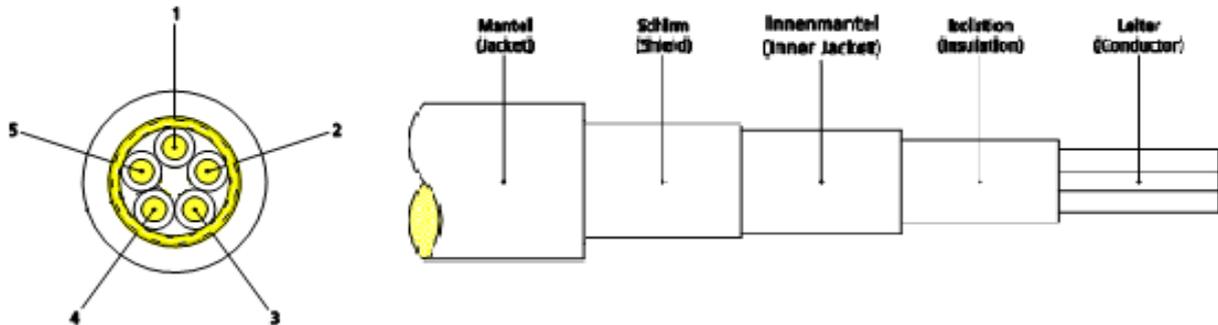
Steuerleitung / control line

STL 921

5G2,50 mm²
c us AWM Style 20939 - TPE/PUR - 600V/80°C

Li91Y-C-11-Y

Zeichnung / drawing



Anwendung/Application

Spezial-Schleppkettenleitung für extreme mechanische Beanspruchungen/
special drag chain cable for high mechanical stress

Leitungsaufbau/Line construction

Leiterwerkstoff/Conductor material	: Cu-Litze blank/bare copper feindrähtig/fine-wired
Aderquerschnitt/Core-diameter	: \varnothing 2,5 mm ²
Isolationswerkstoff/Insulation material	: PP
Beilauf/Filler strand	: -
Innenmantel/Inner jacket	: -
Elementschirm/Element shield	: -
Schirmfolie/Foil shield	: -
Gesamtschirm/Overall shield	: Geflecht Kupfer verzinkt Opt. Deckung ca. 85%
Mantel- \varnothing /Jacket- \varnothing	: \varnothing 12,3 mm
Mantelwerkstoff/Jacket material	: PUR
Farbe/color	: schwarz/black (RAL 9005)

Aderfarben/Core colors

1 - 4 schwarz/BK 5 grüngelb/GNYE Bedruckung nach/Marking in acc. with DIN VDE 0293

schwarze Adern mit fortlaufend weissem Ziffernaufdruck/black cores with continuous white numbering

Temperaturbereich/Temperature range

fest verlegt/in stationary position	: - 40 °C bis/to + 80 °C
bewegt/flexible	: - 30 °C bis/to + 80 °C
fest verlegt (kurzzeitig)/in stationary position (short-term), 100 h	
Umgebungstemperatur im Schleppkettenbetrieb/ Ambient temperature in the drag chain movement	: -20 °C bis/to +60 °C

	Datum	Name	Ausg.	01						
Erst.	18.02.2016	Martin	Name	Kuhn						
Gepr.	18.02.2016	Gaidosch	Datum	18.02.2016						
Status	Freigegeben									



Datenblatt / data sheet

Blatt / Sheet

1 / 2



Steuerleitung / control line

STL 921

5G2,50 mm²
c  US AWM Style 20939 - TPE/PUR - 600V/80°C

Li91Y-C-11-Y

Elektrische Eigenschaften/*Electrical characteristics* (bei/at +20°C)

Nennspannung/*Nominal voltage* : 600 V (UL, VDE)
Prüfspannung/*Test voltage* : 3000 V

Isolationswiderstand/*Insulation resistance* : min. 100 MΩ x km

Mechanische Eigenschaften/*Mechanical characteristics*

Biegeradius bei ortsfester Verlegung/*Bending radius in stationary position* : > 4 x D
Biegeradius bei flexiblem Einsatz/*Bending radius in flexible stress* : > 7,5 x D

Schleppketteneigenschaften/*Drag chain characteristics*

Biegezyklen/*Bending cycles* : 10 Mio. *
zulässige Beschleunigung/*permissible acceleration* : max. 50 m/s²
zulässiger Fahrweg horizontal/*permissible horizontal traverse path* : bei/at - m/s² ► - m
zulässiger Fahrweg vertikal/*permissible vertical traverse path* : bei/at - m/s² ► - m
zulässige Fahrgeschwindigkeit bei 5 m horizontalem Fahrweg/*permissible traverse speed at 5 m horizontal traverse path* : max. 5 m/s

* abhängig von Fahrweglänge und Beschleunigung/depending on horizontal travel length and acceleration

Brennverhalten/*Burning behavior*

flammwidrig nach/*flame retardant acc. to* : VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1
(entspricht/*equivalent* DIN VDE 0472 Teil 804 Prüfmethode B) UL VW-1, CSA FT1

Halogenfrei/*Halogen-free*

Prüfungen nach/*Tests acc. to* : DIN VDE 0472 T. 815

Ölbeständigkeit/*Oil resistance*

Prüfungen nach/*Tests acc. to* : HD 22.10 Anhang A, DIN EN 60811-404

Besonderheiten/*Characteristics*

Ausschluss gefährlicher Stoffe nach/*Exclusion of dangerous materials acc. to* :
2000/53/EG, 2011/65/EU, 2003/11/EG, 1907/2006/EG

Genehmigungen/*Approbations*

Mantel/*Jacket* : c  US nach/*acc. to* AWM Style 20939 (80 °C / 600 V)



Änderungsmitteilung/ *Notification of modification*

STL 921

Index: 0

Änderungsbeschreibung/*Description of modification*

- Spannung korrigiert 300 V auf 600 V.
- Schleppketteneigenschaften hinzu.
- Angaben Schirmung hinzu.
- Angaben Halogenfreiheit hinzu.

Änderungsbemerkung/*Note of modification*

Empty box for additional notes or remarks.