

DE-24932 Flensburg



#### **MITTEILUNG**

ausgestellt von:

#### **Kraftfahrt-Bundesamt**

über die Erweiterung einer Genehmigung eines Typs einer elektrischen/elektronischen Unterbaugruppe nach der Regelung Nr.10 einschließlich Änderung Nr. 06 Ergänzung 02

#### COMMUNICATION

issued by:

#### **Kraftfahrt-Bundesamt**

concerning the extension of an approval of a type of electrical/electronic sub-assembly with regard to Regulation No.10 including amendment No 06 supplement 02

Genehmigungsnummer: **E1\*10R06/02\*8150\*02** Approval number:

Fabrikmarke (Handelsname des Herstellers):
 Make (trade name of manufacturer):
 Hirschmann Automation and Control GmbH



2. Typ:

Type:

SPIDER III

Ausführung(en):

Version(s):

Verschiedene Ausführungen, Einzelheiten siehe Beschreibungsbogen Several versions, for details see information document

Handelsbezeichnung(en):

General commercial description(s):

**Entfällt** 

Not applicable

3. Merkmale zur Typidentifizierung, sofern am Bauteil vorhanden: Means of identification of type, if marked on the component:

Ausführungsbezeichnung

Version designation



DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1\*10R06/02\*8150\*02** 

Approval number:

3.1 Anbringungsstelle dieser Merkmale:

Location of that marking:
Auf der Gehäuseseite
On the side of the housing

4. Klasse der Fahrzeuge:

Category of vehicle:

Entfällt

Not applicable

5. Name und Anschrift des Herstellers:

Name and address of manufacturer:

**Hirschmann Automation and Control GmbH** 

**DE-72654 Neckartenzlingen** 

6. Bei Bauteilen und selbständigen technischen Einheiten, Lage und Anbringungsart des ECE-Genehmigungszeichens:

In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the ECE approval-mark:

Klebeschild auf der Gehäuseseite

Adhesive label on the side of the housing

7. Anschrift(en) der Fertigungsstätte(n):

Address(es) of assembly plant(s):

**Hirschmann Automation and Control GmbH** 

**DE-72654 Neckartenzlingen** 

Belden Hirschmann Industries (Suzhou) Limited CN-215332 Kunshan City, Jiangsu Province

Belden India Private Limited IN-TAL: KHED, District Pune, Pune Maharashtra 410507

8. Zusätzliche Angaben (gegebenenfalls):

Additional information (if any):

Siehe Anlage

See appendix

9. Für die Durchführung der Prüfungen zuständiger technischer Dienst:

Technical service responsible for carrying out the tests:

PHOENIX TESTLAB GMBH

DE-32825 Blomberg



DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1\*10R06/02\*8150\*02** Approval number:

- Datum des Prüfprotokolls:Date of test report:06.06.2024
- Nummer des Prüfprotokolls: Number of test report: E232053D1
- 12. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval is **extended**
- 13. Bemerkungen (gegebenenfalls):Remarks (if any):Siehe AnlageSee appendix

14. Ort: **DE-24932 Flensburg** 

Place:

15. Datum: **27.06.2024** 

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:



Tag Aldeen Hussein Agha





DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: E1\*10R06/02\*8150\*02

Approval number:

Das Inhaltsverzeichnis der bei den zuständigen Behörden hinterlegten Typgenehmigungsunterlagen, die auf Antrag erhältlich sind, liegt bei.
 The index to the information package lodged with the approval authority, which may be

obtained on request is attached.

Anlagen:

**Enclosures:** 

Gemäß Inhaltsverzeichnis According to index

 18. Grund oder Gründe für die Erweiterung der Genehmigung: Reason(s) of extension of approval: Weitere Ausführungen kommen hinzu Further versions are added

Weitere Fertigungsstätten kommen hinzu Further assembly plants are added

Aktualisierung der Merkmale zur Typidentifizierung Update of means of identification of type

Anpassung an die Änderungsserie 06 der Regelung Adaption to the 06 series of amendments of the regulation



DE-24932 Flensburg

## Anlage Appendix

Zur ECE-Typgenehmigungs-Mitteilung Nr. **E1\*10R06/02\*8150\*02** betreffend die Typgenehmigung einer elektrischen/elektronischen Unterbaugruppe nach der Regelung Nr.10 einschließlich Änderung Nr.06 Ergänzung 02.

To ECE type-approval certificate No. **E1\*10R06/02\*8150\*02** concerning the type-approval of an electric/electronic sub-assembly under Regulation No.10 including amendment No.06 supplement 02.

1. Ergänzende Angaben:

Additional information:

1.1. Nennspannung des elektrischen Systems:

Electric system rated voltage:

12V bzw. 24V 12V or 24V

1.2. Diese EUB kann für jeden Fahrzeugtyp mit folgenden Einschränkungen verwendet werden:

This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions:

Die Einbau-/Bedienungsanleitung ist zu beachten.

The user manual must be observed.

1.2.1. Einbauvorschriften (gegebenenfalls):

Installation conditions (if any):

Die Einbau-/Bedienungsanleitung ist zu beachten.

The user manual must be observed.

1.3. Diese EUB kann nur für die folgenden Fahrzeugtypen verwendet werden:

This ESA can only be used on the following vehicle types:

**Entfällt** 

Not applicable

1.3.1. Einbauvorschriften (gegebenenfalls):

Installation conditions (if any):

**Entfällt** 

Not applicable

1.4. Angewandte(s) spezielle(s) Prüfverfahren und Frequenzbereiche zur Ermittlung der Störfestigkeit:

The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were:

Siehe Prüfbericht Nr.: Vom:
See technical Report: From:
E232053D1 06.06.2024



DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: E1\*10R06/02\*8150\*02

Approval number:

1.5. Nach ISO 17025 akkreditiertes und von der (gemäß dieser Richtlinie zuständigen) Genehmigungsbehörde anerkanntes Prüflabor, das für die Durchführung der Prüfungen zuständig ist:

Laboratory accredited to ISO 17025 and recognised by the Approval Authority (for the purpose of this Directive) responsible for carrying out the test:

PHOENIX TESTLAB GMBH

**DE-32825 Blomberg** 

2. Bemerkungen:

Remarks:

Entfällt

Not applicable



DE-24932 Flensburg

Zu: **E1\*10R06/02\*8150\*02** 

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958 Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:

Manufacturer's name:

Hirschmann Automation and Control GmbH DE-72654 Neckartenzlingen

2. Datum der Anfangsbewertung:

Date of the initial assessment:

21.06.2006

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:

Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Datum der Begehung Genehmigungsnummer

Register number Date of inspection Approval number

CoP-Q:

**Entfällt** 

Not applicable

CoP-P:

**Entfällt** 

Not applicable



DE-24932 Flensburg

Zu: E1\*10R06/02\*8150\*02

To:

# Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: 22.12.2016 Letztes Änderungsdatum: 27.06.2024

Date of issue: Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

Datum:

Date:

26.10.20

E161411D1 26.10.2016 E190749D1 14.08.2019 E232053D1 06.06.2024

Beschreibungsbogen Nr.: Datum: Information document No.: Date:

 95313024.160614
 18.11.2016

 95313024.160614
 04.06.2024

Liste der Änderungen:
List of modifications:

Datum:
Date:

Siehe Punkt 1.5 des Prüfberichtes 06.06.2024

See item 1.5 of the test report



DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: E1\*10R06/02\*8150\*02

- Anlage -

#### Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

#### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

#### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: E1\*10R06/02\*8150\*02

- Attachment -

#### Collateral clauses and instruction on right to appeal

#### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

#### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.



# Rail Switch

# **SPIDER III Familie**

Angaben für die Zulassung nach ECE-Regelung Nr. 10, Regelungsstand: Revision 6

Autor: Simone Kiesel, 01RHR-NT, 2 1722, ■ Simone.Kiesel@belden.com

Letzte Änderung: 04.06.2024

Version: 1.2

Status: Dokument

Anzahl Seiten: 9

**Dokumentnummer**: 95313024.160614

**Dateiname**: Beschreibung\_E1\_SPIDER\_III.docx



# Änderungsübersicht

Version	Autor	Datum	Änderungen
1.0	S.Kiesel	20.06.2016	Dokument erstellt
1.1	S.Kiesel	01.08.2019	Erweiterung um SPIDER SL
1.2	S.Kiesel	04.06.2024	Erweiterung um feste Versionen (nach Rev.6)

# Inhaltsverzeichnis

J ALLGEMEINES	3
1 Fabrikmarke:	3
Hirschmann Automation and Control GmbH	3
2 Typ	3
3 Merkmale zur Typidentifizierung, sofern am Bauteil vorhanden:	3
3.1 Anbringung dieser Merkmale:	6
4. Name und Anschrift des Herstellers:	8
5. Lage und Anbringungsart des EG-Genehmigungszeichens:	8
6. Anschrift der Fertigungsstätte:	8
7. Diese EUB wird als Bauteil / STE genehmigt:	8
3. Mögliche Beschränkungen für die Benutzung und Bedingungen für die Anbringung	: 8
9. Nennspannung des elektrischen Systems:	8
A1 Anlage 1	9
A1.1 Blockschaltbild:	9
A1.2 Schaltbild:	9
A1.3 Bestückungsplan u. Layout:	9
A1.4 Stückliste:	9
A1.5 Geräteetikett:	O



#### **0 ALLGEMEINES**

#### 1 Fabrikmarke:

Hirschmann Automation and Control GmbH



## 2 Typ

**SPIDER III** 

## 3 Merkmale zur Typidentifizierung, sofern am Bauteil vorhanden:

Alias	Productnummer	Productcode
SPR20-8TX-EEC	942335017	SPIDER-PL-20-08T1999999Txxxxxxxx
SPR40-8TX-EEC	942335020	SPIDER-PL-40-08T1999999Txxxxxxxx
SPR20-8TX/1FM-EEC	942335028	SPIDER-PL-20-08T1M29999Txxxxxxxx
SPR20-7TX/2FM-EEC	942335030	SPIDER-PL-20-07T1M2M299Txxxxxxxx
SPR20-7TX/2FS-EEC	942335031	SPIDER-PL-20-07T1S2S299Txxxxxxxx
SPR40-1TX/1SFP-EEC	942335033	SPIDER-PL-40-01T1O69999Txxxxxxxx
SPR40-1TX/1SFP-EEC-HO	942335501	SPIDER-PL-40-01T1O69999Txxxxxxxx

Die folgenden Positionen im Produktcode die mit x gekennzeichnet sind, sind nicht zulassungsrelevant.

Firmware: V3.0.1

#### **SPIDER III Produktcode:**

- SPIDER-PL-[2][0]-[01T1|04T1|05T1|06T1|07T1|08T1][M2|S2|M4|Z6|99][M2|S2|Z6|99] [Z6|99][T|E][nn][nn][HH]

Firmware: V2.1.0

- SPIDER-PL-[4][0]-[01T1|04T1|05T1|08T1][O6|99][O6|99][99][T|E][nn][nn][HH]

Firmware: V2.1.0

SPIDER-SL-20-08T1999999T[nn][nn]HH

Firmware: V1.0

SPIDER-SL-24-05T1999999T[nn][nn]HH

Firmware: V1.0

(n = Merkmale haben keinen Einfluss auf die Hardware oder das EMV-Verhalten der Geräte)



Der Produktcode beschreibt die Geräte SPIDER III, die nach dem folgenden Baukastensystem aufgebaut werden können:

Position	Characteristic	Characteristic value	Description	#EUT1	#EUT2	#EUT3	#EUT4	#EUT5	#EUT6	#EUT7
19	Product family	SPIDER- PL	SPIDER Premium Line	х	х	х	х	х	х	-
		SPIEDER- SL	SPIDER Standard Line	-	-	-	-	-	-	х
10		_								
11	Data rate	2	10/100 Mbit/s	Х	Х	Х	0	0	0	Х
		4	10/100/1000 Mbit/s	0	0	0	Х	Х	Х	-
12	Power-over- Ethernet (PoE)	0	Without PoE support	х	x	х	х	х	х	х
13		-								
14 17	Number twistet pair ports	01T1		0	0	0	0	0	0	-
		04T1		0	0	Х	Х	0	0	-
		05T1		0	0	0	0	0	Χ	-
		06T1		0	0	0	0	0	0	-
		07T1		0	X	0	0	0	0	-
		08T1		Х	0	0	0	Х	0	Х
18 19	Optical fiber port 1	M2	DSC multimode socket for 100 Mbit/s F/O connections	0	х	х	0	0	0	-
		S2	DSC singlemode socket for 100 Mbit/s F/O connections	О	О	О	0	0	О	-
		M4	ST multimode socket for 100 Mbit/s F/O connections	0	0	0	0	0	0	-
		O6	SFP slot for 100/1000 Mbit/s F/O connections	0	0	0	Х	0	0	-
		Z6	SFP slot for 100 Mbit/s F/O connections	0	0	0	0	0	0	-
		99	without	Х	0	0	0	Х	Х	Х
				1	1				1	
20 21	Optical fiber port 2	M2	DSC multimode socket for 100 Mbit/s F/O connections	0	х	0	0	0	0	-
		S2	DSC singlemode socket for 100 Mbit/s F/O connections	0	0	0	0	0	0	-
		Z6	SFP slot for 100 Mbit/s F/O connections	0	0	0	0	0	0	-
		99	without	Х	0	Х	Х	Х	Х	Х
22 23	Optical fiber port 3	Z6	SFP slot for 100 Mbit/s F/O connections	0	0	0	0	0	0	-
		99	without	х	х	Х	Х	Х	х	х
				-	•					



Position	Characteristic	Characteristic value	Description	#EUT1	#EUT2	#EUT3	#EUT4	#EUT5	#EUT6	#EUT7
24	Temperature range	Т	Extended -40°C +70°C (- 40°F+158°F)	х	х	х	х	х	х	х
		Е	Extended with Conformal Coating - 40°C +70°C (-40°F+158°F)	0	0	0	0	0	0	-
25 26	Certificates and declarations	<b>Z</b> 9	CE, FCC, EN61131	х	х	x	x	x	X	0
		Y9	Z9+ cUL61010	0	0	0	0	0	0	х
		Х9	"Y9" + ISA 12.12.01	0	0	0	0	0	0	0
		W9	"Z9" + ATEX Zone 2	0	0	0	0	0	0	0
		UY	"Y9" + GL/DNV	0	0	0	0	0	0	0
		TY	"Y9" + EN50121-4	0	0	0	0	0	0	0
		R9	Z9 +E1	0	0	0	0	0	0	0
		WV	X9 +ATEX Zone 2 + GL/DNV +EN50121-4 + E1	0	0	0	0	0	0	0
		WW	X9 + ATEX Zone 2 +GL/DNV + IEC61850, IEEE1613 + EN50121-4	0	0	0	0	0	0	0
27 28	Customer- specific version	НН	Hirschmann standard	х	х	х	х	х	х	х
		HK	Voltage terminal with spring	0	0	0	0	0	0	0
29 30	Configuration	HH	Hirschmann standard	Х	Х	Х	Χ	Χ	Χ	Х
		HV	Extended voltage range (48 V DC, 24V AC)	-	-	-	-	-	-	-

X: Merkmalswert vom EUT,

Die folgenden Positionen im Produktcode sind nicht zulassungsrelevant und können durch weitere Zeichen ergänzt werden: 25 ...26, 27...28

o: mitgeltende Merkmalswerte für Zulassung



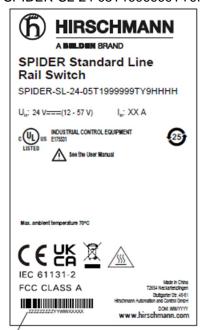
## 3.1 Anbringung dieser Merkmale:

Muster für Typenschild mit E1 Genehmigungszeichen am Beispiel SPIDER-PL-20-07T1.

Aufkleber links & rechts



### SPIDER-SL-24-05T1999999TY9HHHH



Z = product number 9 digits Y = revision of drawing 2 digits

W= revision of Bom 2 digits

X = current number starting at 01001 5 digits



Beispiel Label mit Alias:

SPR20-8TX-EEC

SPR40-8TX-EEC

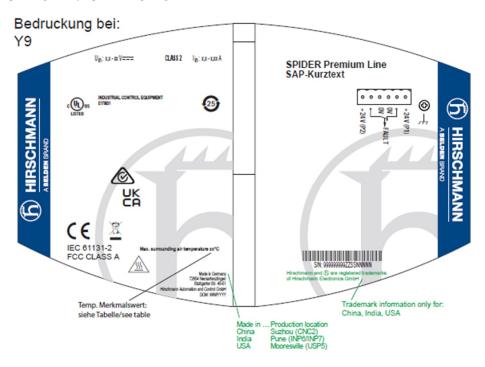
SPR20-8TX/1FM-EEC

SPR20-7TX/2FM-EEC

SPR20-7TX/2FS-EEC

SPR40-1TX/1SFP-EEC

SPR40-1TX/1SFP-EEC-HO





## 4. Name und Anschrift des Herstellers:

Hirschmann Automation and Control GmbH Stuttgarter Straße 45-51 D-72654 Neckartenzlingen

## 5. Lage und Anbringungsart des EG-Genehmigungszeichens:

Siehe Kap. 3.1

## 6. Anschrift der Fertigungsstätte:

Hirschmann Automation and Control GmbH Stuttgarter Str. 45-51 D-72654 Neckartenzlingen

Belden Hirschmann Industries (Suzhou) Limited 333 Yanhu Road, Huaqiao Town, Kunshan City, Jiangsu Province P. R. China, 215332

Belden India Private Limited Plot No. D-228/1, Chakan MIDC Phase II, Village Bhamboli TAL; KHED, District Pune, Pune Maharashtra 410507

### 7. Diese EUB wird als Bauteil / STE genehmigt:

Bauteil

# 8. Mögliche Beschränkungen für die Benutzung und Bedingungen für die Anbringung:

Es sind die Hinweise in der Einbau / Bedienungsanleitung zu beachten.

### 9. Nennspannung des elektrischen Systems:

12 und 24 V DC galvanisch getrennt zur Gehäusemasse.



A1 Anlage 1

A1.1 Blockschaltbild:

Siehe Anlage

A1.2 Schaltbild:

Siehe Anlage

A1.3 Bestückungsplan u. Layout:

Siehe Anlage

A1.4 Stückliste:

Siehe Anlage

A1.5 Geräteetikett:

Siehe Kap. 3.1

A1.6 Bilder von Geräten

Siehe Anlage

A1.7 Zubehör

Siehe Anlage